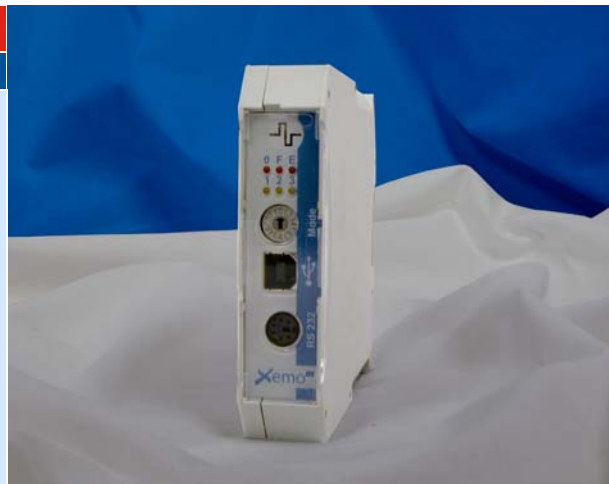


Xemo

Xemo M

Beschreibung

Steuerungsmodul ohne Leistungsteile für bis zu fünf Motoren. Kommunikation mit den externen Reglern erfolgt über CANopen (DS402). Mit Xemo M ist je nach verwendeten Reglern auch die Steuerung von industriellen Aufgaben größerer Leistung möglich. Hochgenaue Bahnsteuerung für Aufgaben, die extreme Bahntreue erfordern (Fräsen, Bohren, Trennen). Außerdem gut geeignet für Palettieren, Pick-and-Place oder Materialbearbeitung. Verarbeitung CAD-erzeugter Kontur-Daten direkt per ISO-Code¹. HPGL-Implementierung¹ unterstützt den Betrieb von Maschinenplottern zum Schneiden, Drucken, Zeichnen. Dank nativer Programmiersprache MotionBasic Betrieb autarke Anwendung ohne Leitsystem möglich. Mithilfe der Windows-DLL auch Programmierung mit angeschlossenem PC. Ausgefeiltes Sicherheitskonzept und eingebauter Sicherheitskreis. Viele Schnittstellen und CAN-Bus erlauben Anschluss an diverse übergeordnete Leitsysteme und an Sensoren und Aktoren. Mit der SPS-Funktionalität der Xemo M kann häufig ganz auf eine weitere Anlagensteuerung verzichtet werden.



Leistungsmerkmale

Zahl der Achsen	1 - 4
Microcontroller	CANopen DS 402
Schrittmotorbetrieb	Nein
Servoregelung	1 – 4 ¹ Regler für Servomotoren über CANopen (DS402)

Geräte-Ausstattung

Bedienelemente	Extern
Sicherheitskreis	Extern

Technologiepakete

Punkt-zu-Punkt	Grundausstattung
CNC-/Bahnsteuerung	Technologieoption C ¹ ; Bahnbewegungen bis hin zu 3D-Interpolation (Linear- und Kreis- Interpolation) möglich
Gleichlaufachsen	Technologieoption M ¹ ; erfordert Encoder-Eingang ¹ ; Realisierung von Master-/Slave-Betrieb (elektronische Kurvenscheibe, fliegende Schere, elektronisches Getriebe, Synchronisation auf sich ändernde Bahngeschwindigkeit, etc.)
ISO-Code	Empfangen ¹ von G- oder M-Codes über RS232C- oder USB-Schnittstelle nach CNC-Norm DIN-ISO 66025. Viele G- und M-Codes können per Programmierung in MotionBasic mit erweiterter Funktionalität versehen werden. Noch nicht verfügbar. Erfordert Technologiepaket „CNC-/Bahnsteuerung“.
Geschwindigkeitsproportionale Ausgänge	Keine

Software (Standardausstattung)

MotionBasic IDE	für Windows 2000, XP; Entwicklungsumgebung für MotionBasic mit Projektverwaltung, komfortablem Editor mit Syntax-Highlighting, Online-Hilfe, Compiler, etc.
Xemo!GO	Umfangreiche Funktionen für Inbetriebnahme und Service
Windows DLL	für Windows 2000, XP; Programmierung in C, C#, C++, Visual Basic, etc. am PC
HPGL-Treiber	HPGL-Modus per Benutzer- oder Programminteraktion zum Plotten, Schneiden, Drucken, Fräsen. Erfordert Technologiefunktion „Bahnsteuerung“.
LabView-VI	Fertiges Virtuelles Instrument für grafikorientierte Programmierumgebung LabView
Dokumentation	Handbuch mit Kommandoreferenz, Beispielen und Beschreibung der IDE

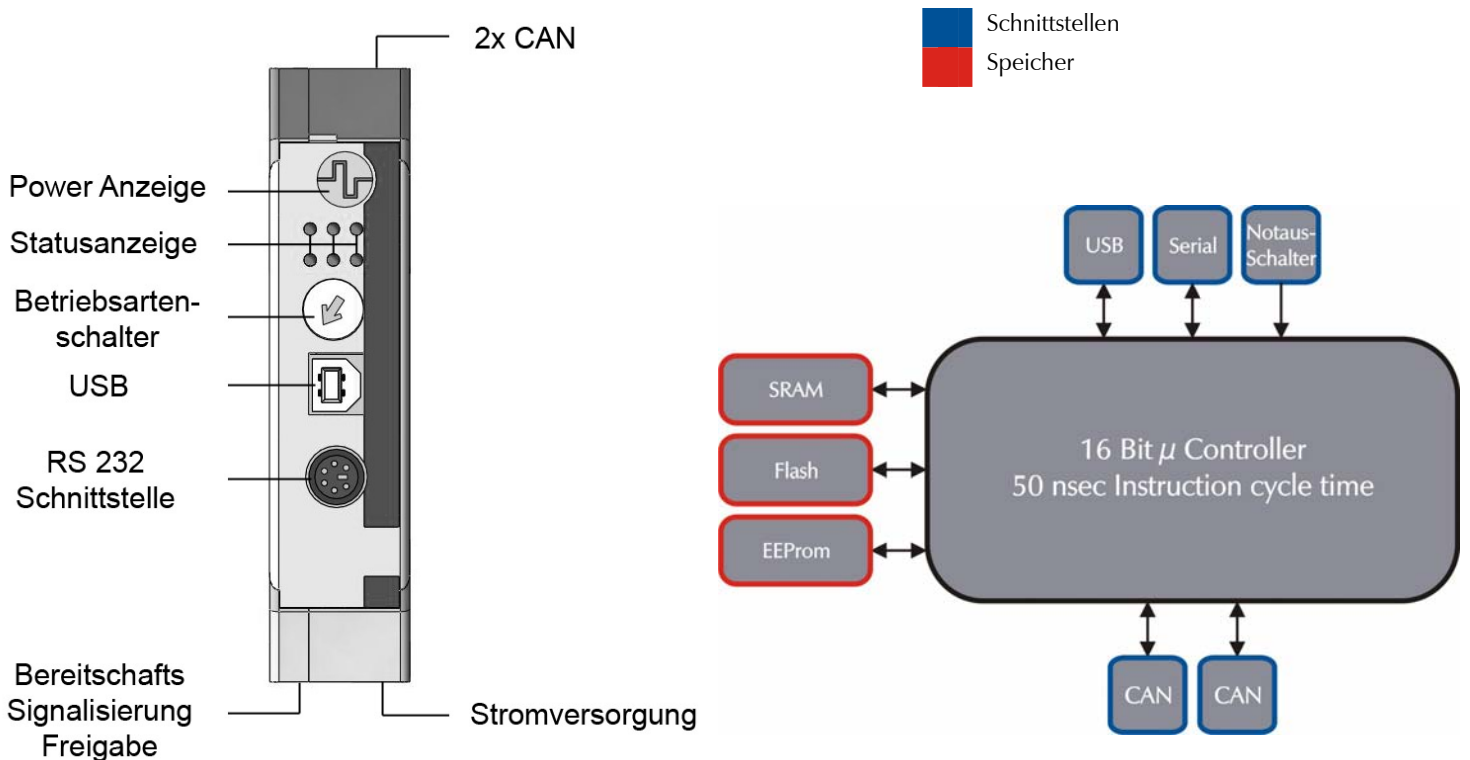


Geräte-Daten

Maße (BxTxH)	100 x 23 x 115 mm
Montageart	Wandmontierbares (Schaltschrankrückwand) Gehäuse, Klipptechnik für 35 mm Hutschiene
Gewicht	125 g
Temperaturbereich	0 – 45 °C
Luftfeuchte nach DIN	Max. 85 % nicht kondensierend
Schutzklasse nach IEC 529	IP 20

Schnittstellen		Bemerkungen
Digitale Eingänge	64	Extern über CANOpen DS 301(PDOs)
Digitale Ausgänge	64	Extern über CANOpen DS 301(PDOs)
Analoge Eingänge ¹	4x 12 Bit Auflösung , +/-10V	Extern über CANOpen DS 301 (PDOs)
Analoge Ausgänge ¹	4x 12 Bit Auflösung, +/-10V	
Inkremental-Encoder-Eingang ¹		Extern über CANOpen
Referenzschalter-Anschluss	Keine	
Endschalter-Anschluss	Keine	
Hochgeschwindigkeitsausgang ¹	Keiner	
Tastatur ¹	Nein	
RS232	9600 - 57600	
USB	1x USB 2.0	Programmier- und Datenschnittstelle, Geschwindigkeit 480 Mbit/s
CAN ¹	2x 1MBd CANOpen	Abschluss per Software schaltbar
Profibus ¹	Nein	Über Bridge
TCP/IP ¹	Nein	Über Bridge

Speicher	
Kapazität	64 K für Anwenderdaten; 64 K für Anwenderprogramme (bis zu ca. 15.000 Programmzeilen)
Flash	256 K Byte (μ -Controller-intern, 32 Bit Datenbus)
SRAM	1 M Byte
EEProm	32 K Byte zum permanenten Speichern von Anwenderdaten



Spannungen	
Versorgungsspannung	18 - 36 V DC: ca. 65 mA
Leistungsaufnahme	Max. 5 W
Motoranschluss	Über externe Verstärker