

Xemo

Xemo B

Beschreibung

Kompaktsteuerung mit integriertem Bedienterminal für den Einbau in Schaltschränktüren oder Gerätefrontplatten. Zahlreiche Schnittstellen zur Integration in übergeordnete Leitsysteme und zum Anschluss an Sensoren und Aktoren. Durch ihre SPS-Funktionalität kann häufig ganz auf eine weitere Anlagensteuerung verzichtet werden.

Xemo B ist besonders geeignet für industrielle Automatisierungsaufgaben, in denen es auf Bahn-treue ankommt (Kleben, Fräsen, Lasern etc.). Dank nativer Programmiersprache MotionBasic Betrieb als autarkes Leitsystem oder mit der mitgelieferten Windows-DLL über einen angeschlossenen PC. Verarbeitung CAD-erzeugter Konturdaten direkt per ISO-Code¹. HPGL-Implementierung¹ unterstützt den Betrieb von Maschinenplottern zum Schneiden, Drucken und Zeichnen. Ausgefeiltes Sicherheitskonzept inklusive eingebautem Notaus-Taster und Sicherheitskreis, deshalb in industrielle Automatisierungsanlagen integrierbar.



Leistungsmerkmale

Zahl der Achsen	Max. 5 Achsen direkt über CANopen ansprechbar
Microcontroller	ST10F269 mit integrierten DSP; 40 MHz Taktrate, interner 32-Bit breiter Bus auf RAM und Flash-Speicher, zusätzlich EEPROM 64Byte für nicht-flüchtige Anwender-Parameter; Interpolationstakt für koordinierten Bahnbetrieb 1 ms

Geräte-Ausstattung

Bedienelemente	Folientastatur mit numerischen und Cursortasten ¹ , 4-Zeilen-Display ¹ ; Ein-/Aus-Taster für Sicherheitstechnik im Motorzwischenkreis, Start-/Stopp-Taster für Anwender-Prozess
Sicherheitskreis	Rastender Not-Aus-Schalter auf der Frontplatte, integriertes Sicherheits-Konzept

Technologiepakete

Punkt-zu-Punkt	Grundausstattung
CNC-/Bahnsteuerung	Technologieoption C ¹ ; Bahnbewegungen bis hin zu 3D-Interpolation (Linear- und Kreis- Interpolation) möglich
Gleichlaufachsen	Technologieoption M ¹ ; erfordert Encoder-Eingang ¹ ; Realisierung von Master-/Slave-Betrieb (elektronische Kurvenscheibe, fliegende Schere, elektronisches Getriebe, Synchronisation auf sich ändernde Bahngeschwindigkeit, etc.)
ISO-Code	Empfangen ¹ von G- oder M-Codes über RS232C- oder USB-Schnittstelle nach CNC-Norm DIN-ISO 66025. Viele G- und M-Codes können per Programmierung in MotionBasic mit erweiterter Funktionalität versehen werden. Erfordert Technologiepaket „CNC-/Bahnsteuerung“.
Geschwindigkeitsproportionale Ausgänge	Signale abhängig von der Geschwindigkeit. Besonders geeignet für Laser- und Klebe-/Dosieranwendungen. Erfordert analoge Ein- und Ausgänge

Software

MotionBasic IDE	Für Windows 2000, XP; Entwicklungsumgebung für MotionBasic mit Projektverwaltung, komfortablem Editor mit Syntax-Highlighting, Online-Hilfe, Compiler, etc.
Xemo!GO	Umfangreiche Funktionen für Inbetriebnahme und Service
Xemo DLL	Für Windows 2000, XP; Programmierung in C, C#, C++, Visual Basic, etc. am PC
HPGL-Treiber	HPGL-Modus per Benutzer- oder Programminteraktion zum Plotten, Schneiden, Drucken, Fräsen. Erfordert Technologiefunktion „Bahnsteuerung“.
LabView VI	Fertiges VI (Virtual Instrument) für grafikorientierte Programmierumgebung LabView
Dokumentation	Handbuch mit Kommandoreferenz, Beispielen und Beschreibung der IDE



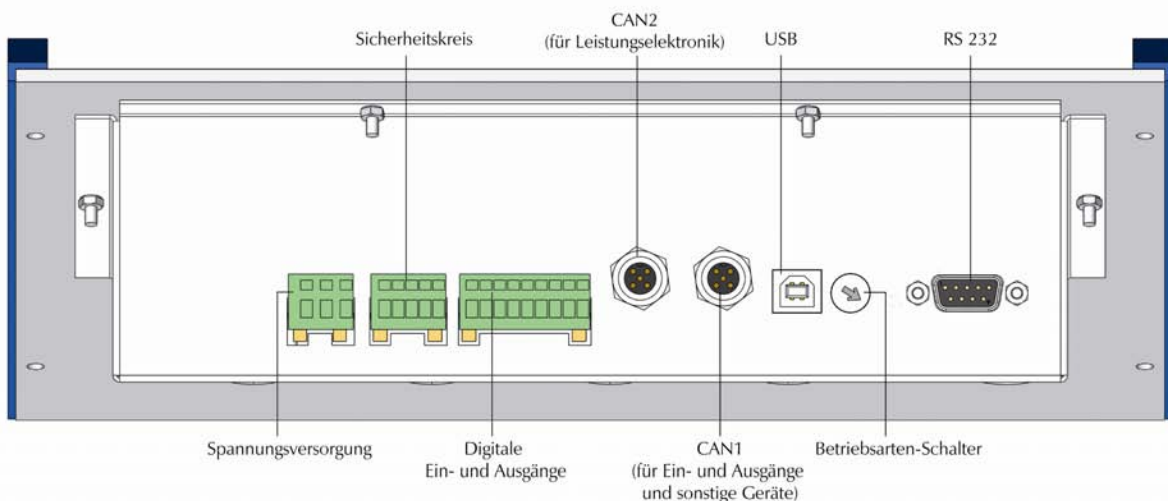
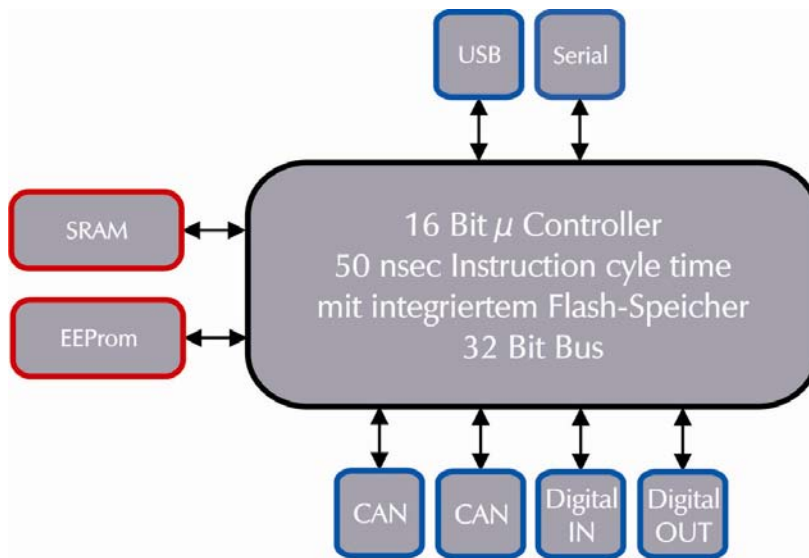
Geräte-Daten

Maße (BxTxH)	298 mm x 250 mm x 25 mm Bedienteil; 260 mm x 240 mm x 62 mm; Korpus mit Elektronik;
Montageart	Frontplatten- bzw. Schaltschränktüreinbau
Gewicht	ca. 1750 g
Temperaturbereich	0 – 45 °C
Luftfeuchte nach DIN	Max. 85 %, nicht kondensierend
Schutzklasse nach IEC 529	IP63 bei entsprechendem Einbau in Frontplatte

Schnittstellen		Bemerkungen
Digitale Eingänge	4 Eingänge	PNP-Anschluss; 24 V Technik; max. Reaktionszeit: 5 ms
Digitale Ausgänge	3 Ausgänge	PNP-Anschluss; 24 V Technik; max. Ausgangsstrom je Ausgang 500 mA, max. 2 A Summenstrom, max. Verzögerungszeit: 5 ms
RS232	1 x RS232C	Galvanisch entkoppelt; 9600 – 57600 Baud
USB	1 x USB 1.1	Mit einstellbarer Protokollsicherung
CAN ¹	2 x CANOpen 2.0B	mit weichem Abschluss, 120 Ohm hart zuschaltbar
Profibus ¹	Nein	Über Bridge
TCP/IP ¹	Nein	Über Bridge

Speicher	
Kapazität	64 K für Anwenderdaten; 64 K für Anwenderprogramme (bis zu ca. 15.000 Programmzeilen)
Flash	256 K Byte (μ -Controller-intern, 32 Bit Datenbus)
SRAM	1 M Byte
EEProm	64 K Byte zum permanenten Speichern von Anwenderdaten wie Rezepturen, Parametern

■ Schnittstellen
■ Speicher



Spannungen	
Versorgungsspannung	22 – 36 V DC;
Leistungsaufnahme	ca. 20 W
Digitale I/O	24 V: max 2A

¹ = optionale Ausstattung