

Baureihe Z: kompakt und vielseitig

Bolzenschweißmaschinen für Blechzuschnitt-Größen

Die Baureihe Z ist das Automationskonzept für kompakte Bolzenschweißmaschinen für Blechzuschnitte. Sie zeichnet sich aus durch die zu einer Seite offene Umhausung aus stabilem, verwindungsfreiem Stahl. Integriert werden können bis zu drei Bolzenschweißgeräte beliebiger Hersteller. Ein Bolzenschweißgerät kann durch einen Fräskopf ersetzt werden. Innerhalb der Baureihe Z wählen Sie aus drei Modellen unterschiedlicher Größenklassen aus. Maximal können Sie dreidimensionale Bauteile von 800 x 250 x 800 mm (B x T x H) bearbeiten. Als Bewegungssystem setzen wir ein hochwertiges X-Y-Positioniersystem mit Schrittmotorantrieb ein. Integriert ist eine Schrittmotor-Kompaktsteuerung Xemo R. An der Gerätefront ist eine Bedieneinheit mit Zeilendisplay und ein Front-Side-USB-Schnittstelle vorhanden, um einen PC anzuschließen, mit dem weitere Konfigurationen vorgenommen werden können.



Bolzenschweißmaschine der der Größenklasse ZM mit Umhausung und Maschinengestell in verwindungssteifer Stahl-Konstruktion. Das Automationskonzept ist ausgelegt für die Integration aller gängigen Bolzenschweißtechnologien.

Integrierte Nullpunktanschläge

Die exakte Ausrichtung der Werkstücke ist das A und O für überzeugende Arbeitsergebnisse. Zwei hochpräzise montierte Nullpunktanschlüge sind in die Aufspannfläche integriert. Die beiden Anschlagleisten dienen als Referenz zum Aufspannen der Werkstücke auf der Arbeitsfläche in der X- und Y-Dimension. Schweißbleche werden einfach auf der Nutenplatte ausgerichtet und aufgespannt. Den Arbeitsflächen-Nullpunkt ermitteln Sie rasch, indem Sie die Abstände vom Nullpunktanschlag messen und in die Anwendungsprogrammierung übernehmen. Die serienmäßigen Anschlagleisten gewährleisten volle Flexibilität. Ausreichend Möglichkeiten, Pneumatikschläuche und Masse-Kabel anzuschließen, sind gegeben.



Nullpunktanschlagsleisten bieten viele Möglichkeiten, benötigte Pneumatik- und Elektroverbindungen anzuschließen.

Einfache Bedienung mit Xemo stud

Ihre CNC-Bolzenschweißmaschine bedienen Sie direkt am Gerät über das integrierte Bedienteil der Xemo-Steuerung. Menügesteuert haben Sie alle Parameter im Griff - Schweißströme, Bolzen-Maße, Stößel- und Schweiß-Zeiten etc. Bis zu 50 Bolzenschweiß-Programme können definiert und per Funktionstaste aufgerufen werden. Auch manueller Betrieb ist möglich.

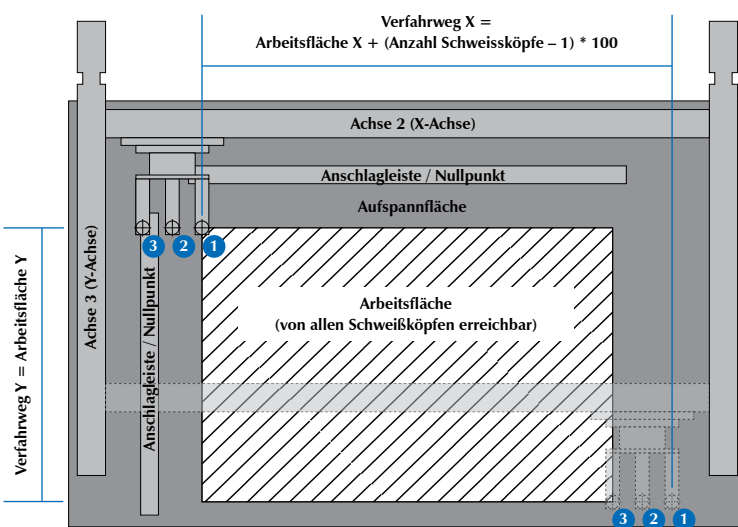
Für die Vorbereitung am PC gibt es eine vordefinierte Excel-Tabelle. Darin verwalten Sie Positionsrezepte, definieren Nullpunkt-Verschiebungen und andere Parameter. Die Arbeitsergebnisse werden per USB in die Steuerung übertragen.



Bedienteil der integrierten Xemo-Steuerung. Vordefinierte Bolzenschweiß-Programme werden über Funktionstasten aufgerufen

Technische Daten

EIGENSCHAFTEN	GRÖSSENKLASSE		
	ZK	ZM	ZG
Arbeitsraum	400 x 400 mm	650 x 650 mm	800 x 800 mm
Aufspannfläche	400 x 500 mm	850 x 650 mm	1000 x 800 mm
Außenmaße (B x T x H)	910 x 910 x 2000 mm	1550 x 1430 x 2000 mm	1700 x 1580 x 2000 mm
Bewegungssystem	Hochwertiges X-Y-Flächenportal mit Führungen aus hochsteifem Aluminiumprofil mit integrierten gehärteten Profilschiene Führungen; Führungsschlitten mit Kugelschiene Führungen.	Hochwertiges X-Y-Flächenportal mit Führungen aus hochsteifem Aluminiumprofil mit integrierten gehärteten Profilschiene Führungen; Führungsschlitten mit Kugelschiene Führungen.	Hochwertiges X-Y-Flächenportal mit Führungen aus hochsteifem Aluminiumprofil mit integrierten gehärteten Profilschiene Führungen; Führungsschlitten mit Kugelschiene Führungen.
Antriebsart	Spindelgewinde mit Schrittmotoren	Spindelgewinde mit Schrittmotoren	Spindelgewinde mit Schrittmotoren
Durchlass-Höhe	250 mm	250 mm	250 mm
Steuerung	Schrittmotorsteuerung Xemo R mit NXP-Cortex-M4-Prozessor	Schrittmotorsteuerung Xemo R mit NXP-Cortex-M4-Prozessor	Schrittmotorsteuerung Xemo R mit NXP-Cortex-M4-Prozessor
max. Anzahl Schweißköpfe	1	3 (2)	3 (2)
alternativ mögliche Fräsköpfe	0	1	1
max. Anzahl Sprühköpfe	1	3 (2)	3 (2)
max. Geschwindigkeit	24 m/min	24 m/min	24 m/min
Positioniergenauigkeit	± 0,15 mm	± 0,15 mm	± 0,15 mm
Wiederholgenauigkeit X-Y	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
CAD-Datenimport	nicht möglich	optional mit Xemo stud	optional mit Xemo stud
Sicherheitstechnik	Schiebetür oder Lichtvorhang	Schiebetür oder Lichtvorhang	Schiebetür oder Lichtvorhang
Schallschutz	nur bei Ausstattung mit Schiebetür	nur bei Ausstattung mit Schiebetür	nur bei Ausstattung mit Schiebetür
Gewicht	400 kg	600 kg	800 kg
Versorgungsspannung	230 V AC, 16 A, 50 Hz	230 V AC, 16 A, 50 Hz	230 V AC, 16 A, 50 Hz
pneumatischer Anschluss	min. 6, max. 10 bar, Schlauch: Ø6 mm	min. 6, max. 10 bar, Schlauch: Ø6 mm	min. 6, max. 10 bar, Schlauch: Ø6 mm



So erreichen alle Schweißköpfe jeden Punkt der Arbeitsfläche

Die Konstruktion des X-Y-Bewegungssystems gewährleistet, dass Sie jeden der drei möglichen Schweißköpfe an jedem Punkt des Arbeitsraums bewegen können. Durch die präzise montierten Anschlagleisten richten Sie den Arbeitsraum absolut exakt auf der Basisplatte aus. Die Schweißköpfe sind jeweils mit einem Abstand von 100 mm montiert. Entsprechend betrage der Verfahrweg X 1700 mm bei einer Arbeitsfläche von 1500 x 1000 mm.

