

## Baureihe Z

Kompaktes, kostengünstiges Anlagen-Konzept für Zuschnitt-Größen. Zweiachs-Kinematik mit Schrittmotoren und Xemo-Kompaktsteuerung für bis zu drei Schweißköpfe. Stabiles Stahlgestell mit Umhausung, max. 800 x 800 mm Arbeitsraum, Verfahrgeschwindigkeit: bis zu 0,2 m/s, mit Sicherheitstür oder Lichtgitter.



## Baureihe T

Maschine mit Dreiachs-Kinematik, Servomotor-Antrieb mit max. 0,5 m/s Verfahrgeschwindigkeit und Schaltschrank-Steuerung zur Bearbeitung von Teiltafel-Größen von max. 1500 x 1000 mm mit bis zu vier Schweißköpfen. Optional mit geschlossener Umhausung, Schutzzaun, Lichtvorhang oder Lichtgitter.



## Baureihe V

Bolzenschweiß-Automation für Volltafel-Größen. Von drei Seiten ohne störende Aufbauten zugänglich. Dreiachs-Kinematik mit max. 1500 x 3000 mm Arbeitsfläche und 300 mm Z-Hub, Servomotor-Antrieb mit max. 0,5 m/s Verfahrgeschwindigkeit und Schaltschrank-Steuerung. Lichtgitter, Lichtvorhang oder Schutzzaun als Sicherheitsoptionen.



### Ihr Ansprechpartner:

Dipl.-Ing. Martin Mußmann  
Tel.: +49 2534 / 8001-150  
e-mail: m.mußmann@systemec.de

*„Ohne Bolzenschweißen ist moderne Fügetechnik kaum denkbar. Steigern Sie die Effizienz Ihrer Produktion mit den skalierbaren Bolzenschweiß-Automationskonzepten der Systemec GmbH.“*

*Herzlichst,  
Ihr Martin Mußmann*



Nottulner Landweg 90  
D-48161 Münster

Tel.: (+ 49) 25 34/8001 - 70  
Fax: (+ 49) 25 34/8001 - 77

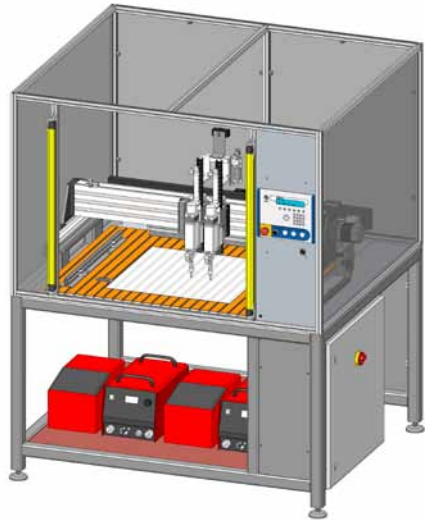
info@systemec.de  
www.systemec.de

## Bolzenschweißen



**Automation aus einer Hand**

**Maschinenbau und Engineering  
Antrieb und Kinematik  
Steuerung und Software  
Beratung und Service**



Bringen Sie Bewegung in Ihre Bolzenschweiß-Technik! Vertrauen Sie der Systec GmbH als erfahrem Engineering-Partner für praxiserprobte, skalierbare Anlagen-Konzepte. Gemeinsam finden wir die richtigen Lösungen für den Antriebsstrang, das Positioniersystem, Gestell und Umhausung, Sicherheit, Software und Dokumentation.

Für alle gängigen Bolzenschweiß-Verfahren bieten wir Ihnen:

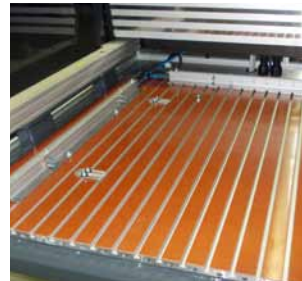
- Integration von bis zu vier Bolzenschweißgeräten
- optional Einbindung eines Fräsmotors
- Volltafel-, Teiltafel- und Zuschnitt-Maschinen
- Setzen von bis zu 40 Bolzen pro Minute (Durchmesser: 3 bis 8 mm, Länge: 6 bis 50 mm)
- Schritt- oder Servomotorantriebe auf Basis der einbaufertigen Positioniersysteme DriveSets
- Stabile, verwindungssteife Stahl-Gestelle
- Sicherheits- und Schallschutzkonzept
- Xemo-Positioniersteuerung mit einfacher Bedienung am Gerät oder am PC
- Voller Bedien-Komfort mit optionaler Software i3stud mit DXF-Import



Linearachsen



Maschinenbau



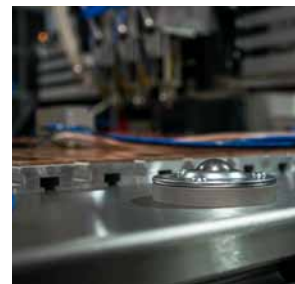
Flexibler Arbeitsraum



Hohe Genauigkeit



Motor-Projektierung



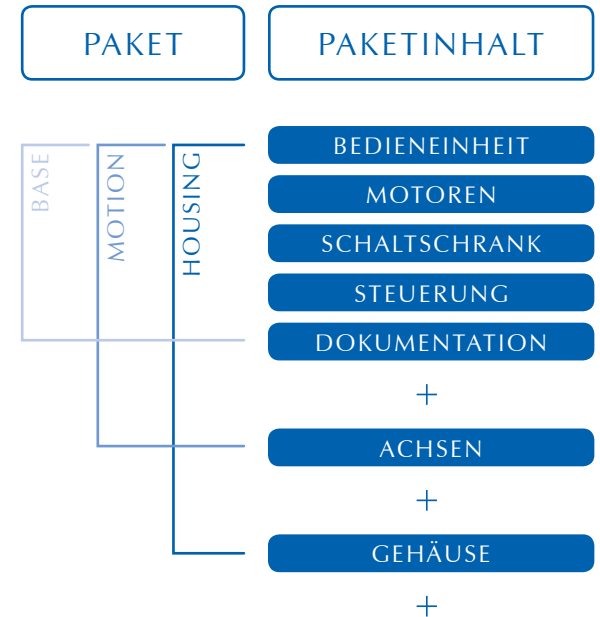
Leichte Tafel-Zuführung



Sicherheitsumhausung



Skalierbare Software



SOFTWARE

## Alles im Griff mit i3stud



Erstklassige Wahl: Jede Bolzenschweißanlage liefern wir auf Wunsch mit der Windows-Software i3stud. Auf die intuitiv bedienbare, für Touchscreens optimierte

Schaltzentrale für alle Aufgaben werden Sie nicht mehr verzichten wollen.

Das kann i3stud:

- Positionsparameter eingeben
- Achsen manuell oder automatisch verfahren
- Gerätestatus und Sicherheitsfunktionen überwachen