



Xemo NC ist eine grafisch orientierte, ergonomisch gestaltete Windows-Software zur Steuerung auch komplexer CNC-Anwendungen vom PC aus. Die Software gewährleistet die Kommunikation zwischen einem Industrie-PC und einer Systemec-Xemo-Steuerung. Berechnet werden die Bahndaten für das Verfahren der Achsen eines Positioniersystems. Es werden NC-Programme (G-Code, M-Code) nach DIN 66025 bzw. ISO 6983 unterstützt. Ideal geeignet ist Xemo NC für Fräs-, Schneid-, Schweiß- und Klebeanwendungen. Bisherige Anwender sind begeistert von der Kombination aus leistungsfähiger Xemo-Steuerungen und komfortabler CNC-Bedienung. Xemo NC bietet alle Bearbeitungsfunktionen in einer einzigen, übersichtlichen Bildschirmoberfläche und ist optimiert für Touchscreen-Betrieb.

Bewegungssystem am PC jederzeit im Griff

Xemo NC verarbeitet G-Code, den Sie zuvor bequem mit Ihrer CAD/CAM-Software erstellt haben. Mit komfortablen Programm-Funktionen bearbeiten Sie G-Code-Sätze und führen Sie im Einzelsatz- oder Automatikbetrieb aus. Vorschub und Drehzahl regeln Sie per Override-Funktion nach. Über die Software rufen Sie auch maschinenspezifische Informationen auf, die bei der Inbetriebnahme als PLC-Anforderungen definiert wurden.

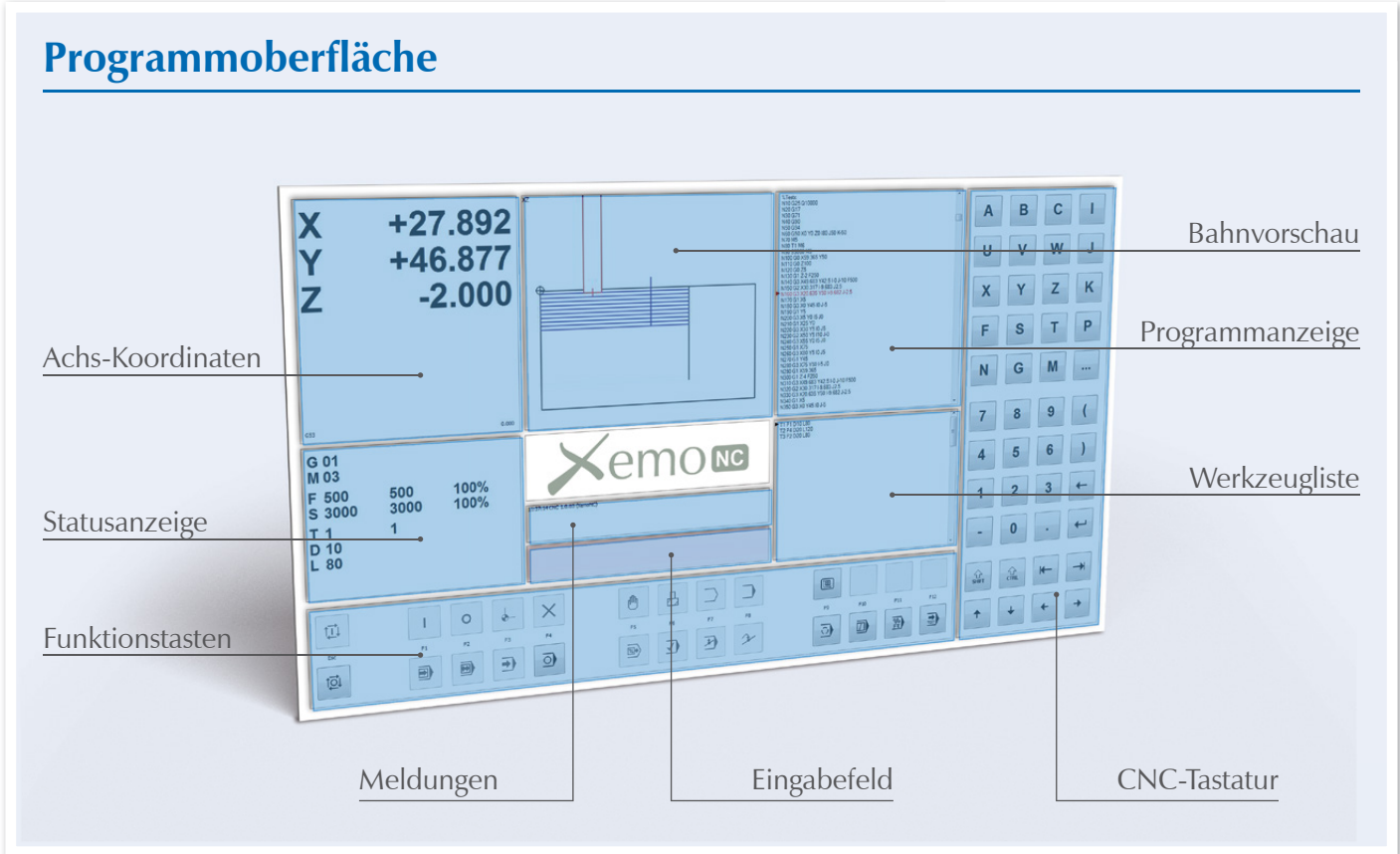
Intuitive Benutzung auf einen Blick

Xemo NC kommt ohne verschachtelte Menüs, Dialogfenster und verschiedene Bildschirmseiten aus. Mit wenigen Funktionstasten wird auf Funktionen in den vier Betriebsmodi Maschinen-Einrichtbetrieb, Bearbeitungsmodus, Werkzeug-Einrichtbetrieb und Automatikmodus zugegriffen. Manuelles Verfahren der Achsen, Werkzeug-Verwaltung, Nullpunkt-änderungen etc.: Mit Xemo NC behalten Sie Ihre NC-Anwendung intuitiv im Griff.

Besonders stark im Netzwerk-Betrieb

Xemo NC beweist gerade im Netzwerkbetrieb seine Stärke. Über die Netzwerkschnittstelle lassen sich NC-Programme, Werkzeugtabellen und Nullpunktlisten mit einem Netzwerkserver leicht austauschen. Ein Rechner kann im Netzwerk auch als Leitrechner fungieren und mehrere sternförmig angeschlossene Maschinen steuern. Daten können natürlich über CD-ROMs, Disketten oder Memory Sticks in Xemo NC importiert werden.

Programmoberfläche



Programmoberfläche

- Bildschirmauflösung variabel bis 1920 x 1080 Pixel
- Werkzeugliste
- NC-Satz-Eingabe
- Umschaltbare 2D-Bahnvorschau
- Status- und Koordinaten-Informationen

Werkzeugverwaltung

- Werkzeuglängenkorrektur
- Werkzeugradiuskorrektur
- Werkzeugklemmung
- Werkzeugwechsel (mit automatischer Platzverwaltung)
- Werkstück- bzw. Palettenwechsel
- Spindeleinrichtung
- Spindel-/Brenner- und Kühlmittelsteuerung

Programmierung

- Programmierung nach DIN 66025 bzw. ISO 6983
- NC-Sätze und Werkzeugsätze direkt editieren
- M-Funktionen frei definieren
- unbegrenzte Bahnvorschau („Look Ahead“)
- Unterstützung diverser Programm-Zyklen
- Fräs- Dreh- und Schneidzyklen
- Linear-, Kreis- und Helixinterpolation
- absolute und relative Koordinaten
- Nullpunktauswahl und -verschiebung
- zur Hauptspindel synchroner Vorschub (Gewindebohren/-drehen)
- Getriebschaltung

Funktionstasten

- Ein- und Ausschalten
- Referenzfahrt
- Betriebsarten-Wechsel
- Hauptachsen kontinuierlich oder schrittweise verfahren
- Vorschub- und Drehzahl-Override (über Poti oder Tastatur)
- Programme testen und simulieren
- Satzvorlauf und Wiederanfahren
- Repositionierung nach Programmunterbrechung

CNC-Tastatur

- Verfügbar im Widescreen-Modus
- Touchscreen-Bedienung möglich
- Buchstaben, Ziffern und alle CNC-Sonderzeichen
- Frei belegbare Tasten

